

# ANILAM TEATRO



**CANTI D'AMORE E DI GUERRA**

**ALLA CORTESE ATTENZIONE DEL DIRIGENTE SCOLASTICO E DEL CORPO DOCENTE**

## **“ CANTI D'AMORE E DI GUERRA ”**

**Due temi così opposti eppure così spesso ravvicinati. Come l'amore a volte sembra portare in sé i germi di tutto ciò che amore non è, così la guerra ama credere che al proprio orizzonte ci sia solo uno scenario di pace. Abbiamo cercato con questo spettacolo di prendere in considerazione la essenziale dicotomia della natura umana: amore e odio, guerra e pace, un chiaroscuro esistenziale che abbiamo voluto indagare attraverso il teatro per dare ai ragazzi spunti di riflessione. Parleremo di amore e di guerra viaggiando nel tempo, partendo dai poemi omerici fino ad arrivare ad autori contemporanei. Lo spettacolo sarà composto da letture dramatizzate, declamazioni poetiche, teatro di prosa e canzoni interpretate dal vivo. Insomma...un Recital!**



**LA ANILAM TEATRO SARA' NELLA VOSTRA REGIONE NEL MESE DI MARZO  
PER MOTIVI ORGANIZZATIVI, EVENTUALI ADESIONI SONO GRADITE ENTRO  
IL 25 FEBBRAIO**





ANILAM TEATRO, VIA DEL PIGNETO 110/D

TEL. 06/ 25 39 34 75

CELL. 347 01 84 924

347 08 08 154

[www.facebook.com/anilamteatro](http://www.facebook.com/anilamteatro)

E-mail : ANILAMTEATRO@GMAIL.COM

# Momenti di scena...



...



